Productos Climax

PANTALLAS DE SOLDADOR
WELDING FACE SHIELD
CAGOULE DE SOUDAGE

420

FICHA TÉCNICA
DATASHEET
FICHE TECHNIQUE

Rev:3
15/02/2023

MADE IN SPAIN

WWW.PRODUCTOSCLIMAX.COM

CE

420 **PANTALLAS DE SOLDADOR**/ WELDING FACE SHIELD / *CAGOULE DE SOUDAGE*

APLICACIÓN / APPLICATION/ *APPLICATION*

La **pantalla 420** es utilizable para todos los tipos de procedimiento de soldadura a partir de 5 amperios (electrodos, MIG/MAG, TIG/WIG, corte y soldadura al chorro de plasma) exceptuando la soldadura láser y a gas. Está particularmente adaptada para la soldadura TIG ya que dispone de un sensor especial para este tipo de soldadura.

The **welding helmet mod. 420** can be used for all types of welding processes as of 5A (MIG / MAG electrodes, TIG / WIG, plasma-jet cutting and welding) except por laser and gas welding. It is specially recommended for TIG welding as it is equipped with a special detector for this kind of welding.

*Le **cagoule 420** peut être utilisé pour tous les types de procédés de soudage à partir de 5 ampères (soudage à l'électrode, MIG/MAG, TIG/WIG, soudage par coupage et soudage au plasma), à l'exception du soudage au laser et au gaz. Il est particulièrement adapté au soudage TIG car il dispose d'un capteur spécial pour ce type de soudage.*

CARACTERÍSTICAS PANTALLA / SHIELD CHARACTERISTICS / *CARACTÉRISTIQUES DU CAGOULE*

La **pantalla de soldadura 420** incorpora un filtro automático para soldadura de gran calidad óptica (1/1/1/2) con tecnología True Color LCD para una visión real del área de soldado, evitando el tono verde del LCD convencional. El área de visión es de 96x39 mm e incorpora 2 sensores de arco. Configuración interna de tono DIN 4-9/13. Alimentada por células solares y 1 batería de litio como energía de respaldo. No requiere cambio de batería, siendo la duración prevista de más de 3 años (5000 hrs).

The **420 welding display** incorporates a high optical quality (1/1/1/2) automatic welding filter with True Colour LCD technology for a true view of the welding area, avoiding the green hue of conventional LCD. The viewing area is 96x39 mm and incorporates 2 arc sensors. Internal DIN 4-9/13 tone configuration. Powered by solar cells and 1 lithium battery as backup power. No battery replacement required, with an expected life of over 3 years (5000 hrs).

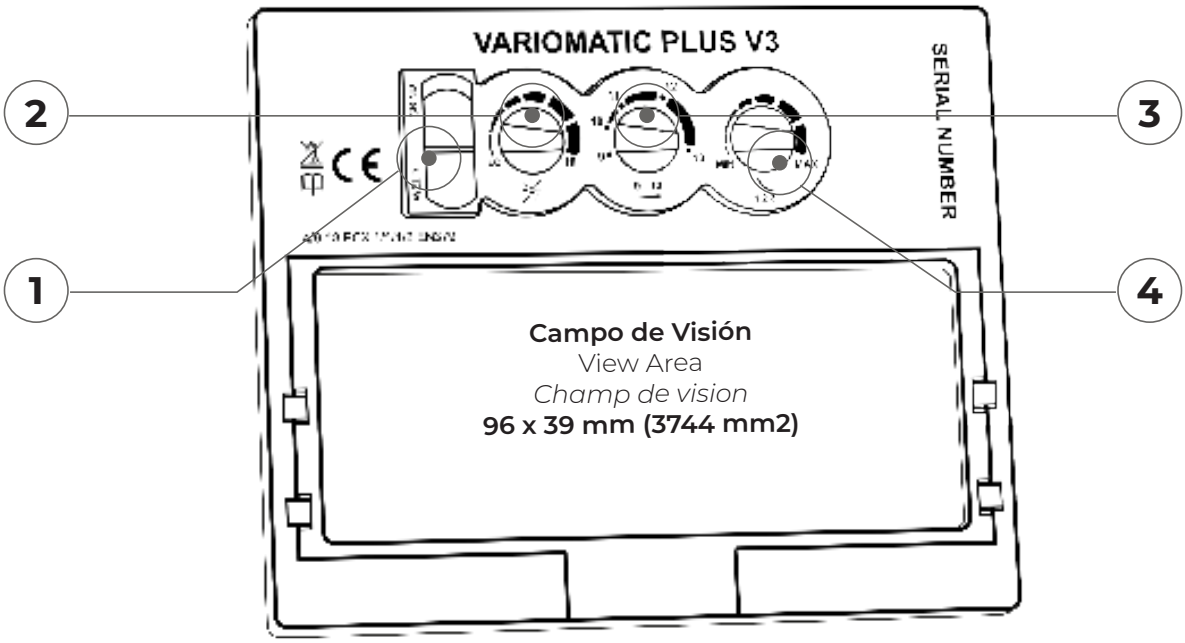
*Le **cagoule de soudage 420** intègre une cellule solaire automatique de haute qualité optique (1/1/1/2) avec la technologie LCD True Colour pour une vue réelle de la zone de soudage, évitant le ton vert des LCD conventionnels. La zone de visualisation est de 96x39 mm et intègre 2 capteurs d'arc. Configuration interne de la tonalité DIN 4-9/13. Alimenté par des cellules solaires et une batterie au lithium comme alimentation de secours. Aucun remplacement de la batterie n'est nécessaire, avec une durée de vie prévue de plus de 3 ans (5000 heures).*

TRUE COLOR

STANDARD

420 PANTALLAS DE SOLDADOR/ WELDING FACE SHIELD / *CAGOULE DE SOUDAGE*

CARACTERÍSTICAS PANTALLA / SHIELD CHARACTERISTICS / *CARACTÉRISTIQUES DU CAGOULE*



1. Función amolado / Grinding Mode / *Fonction de broyage*

2. Ajuste de la sensibilidad del arco / Sensitivity Dial / *Réglage de la sensibilité de l'arc*

3. Ajuste del tono 4/ 9-13 / Shade control 4/ 9-13 / *Réglage du pas 4/ 9-13*

4. Retardo: ajuste de tiempo de transición de estado oscuro a claro / Delay: adjustment of the transition period from dark to clear state / *Delay: adjustment of the transition period from dark to clear state*

DIMENSIONES DEL ARMAZÓN / HELMET SHELL SIZE / *DIMENSIONS DU CADRE*

325 x 235 mm

PESO / WEIGHT / *POIDS*

528 g

420 PANTALLAS DE SOLDADOR/ WELDING FACE SHIELD / *CAGOULE DE SOUDAGE*

CARACTERÍSTICAS DEL FILTRO / FILTER CHARACTERISTICS / *CARACTÉRISTIQUES DU FILTRE*

Rendimiento del filtro Filter performance *Performance des filtres*	1 / 1 / 1 / 2
Dimensiones del filtro Filter size *Dimensions du filtre*	110 x 90 x 9 mm
Amolar Grinding *Meulage*	Interno Internal *Interne*
Tiempo de reacción Response time *Temps de réaction*	0,0002 s
Tiempo de retorno a tono claro Clearing time *Temps de retour au claire*	0,1 - 1 s
Detectores de luz Light detectors *Détecteurs de lumière*	2
Ajuste de sensibilidad Sensivity adjustment *Réglage nuance*	Sí Yes *Oui*
Alimentación Power supply *Alimentation*	Baterías y células solares Bateries and solar cell *Batteries et cellules solaires*
Protección Protection UV IR *Protection UV IR*	Hasta Tono 13 Up to shade 13 Jusqu'à la tonalité 13
Indicador batería baja Low battery indicator *Indicateur de batterie faible*	No No *Pas de*

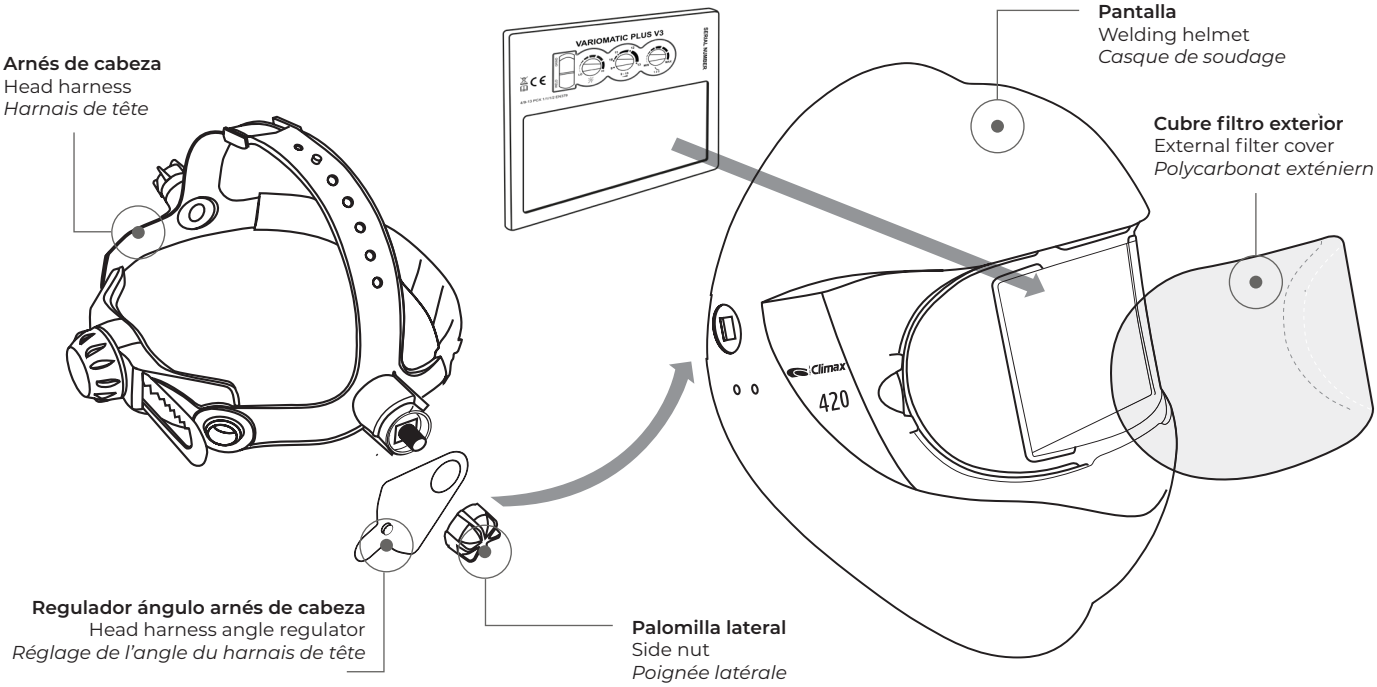
CERTEFICACIÓN CE
Normas : EN 175: 1997
EN 379: 2003+A1:2009
EN 166: 2001
Reglamento (UE) 2016/425

CE CERTIFICATION
Normas : EN 175: 1997
EN 379: 2003+A1:2009
EN 166: 2001
Reglamento (EU) 2016/425

CERTIFICATION CE
Normas : EN 175: 1997
EN 379: 2003+A1:2009
EN 166: 2001
Reglamento (UE) 2016/425

420 PANTALLAS DE SOLDADOR/ WELDING FACE SHIELD / *CAGOULE DE SOUDAGE*

USO RECOMENDADO / RECOMMENDED USE / UTILISATION RECOMMANDÉE

TIPO SOLDADURA WELDING PROCESS *TYPE SOUDURE*	INTENSIDAD ARCO (AMPERIOS) ARC CURRENT (AMPS) *COURANT D'ARC (AMPÈRES)*	TONO PROTECCIÓN DARK SCALE *TON PROTECTEUR*
Electrodos recubiertos Cowered electrodes *Électrodes revêtues*	<40 40-80 80-175 175-300 300-500 >500	9 10 11 12 13 14
MAG	<80 80-125 125-175 175-300 300-450 450->500	10 11 12 13 14 15
Soldadura MIG con metales pesados MIG with heavy metals *Soudage MIG avec métaux lourds*	<100 100-175 175-300 300-500 >500	10 11 12 13 14
Soldadura MIG con aleaciones ligeras MIC with light alloys *Soudage MIG avec des alliages légers*	<100 100-175 175-250 250-350 350-500 >500	10 11 12 13 14 15
Soldadura TIG TIG *Soudage TIG*	>20 20-40 40-100 100-175 175-250 250->500	9 10 11 12 13 14
Acanalado arco-aire Air-arc gouging *Nervures d'arcs électriques*	125-175 175-225 225-275 275-350 350-450 450->500	10 11 12 13 14 15
Corte de chorro de plasma Plasma jet cutting *Découpe au jet de plasma*	<125 125-250 250-400 400->500	11 12 13 14
Soldadura de plasma /Microplasma transferido / Chorro de plasma cerrado Plasma welding / Micro-plasma arc welding Closed plasma jet *Soudage au plasma /Microplasma transféré / Fourneau à plasma fermé*	0,5-1 1-2,5 2,5-5 5-10 10-15 15-30 >30	5 6 7 8 9 10 11

420 PANTALLAS DE SOLDADOR/ WELDING FACE SHIELD / *CAGOULE DE SOUDAGE*